



# Telcar® TL-1000-105 UV (PRELIMINARY DATA)

Teknor Apex 公司 - 热塑性弹性体

## 一般信息

### 产品说明

Telcar TELC 1000-105UV is a general purpose thermoplastic elastomer designed for the transportation market. Telcar TELC 1000-105UV is a high hardness, low density grade suitable for both injection molding and extrusion.

### 总览

材料状态	• 已商用：当前有效		
供货地区	• 北美洲 • 非洲和中东	• 拉丁美洲 • 欧洲	• 亚太地区
特性	• Low Specific Gravity • Without Fillers • 低密度 • 光稳定	• 可粘结性 • 良好的成型性能 • 良好的加工性能 • 良好的着色性	• 良好刚性 • 流动性低 • 脱模性能良好 • 硬度高
用途	• 吹塑成型应用 • 垫圈 • 汽车领域的应用	• 汽车内部零件 • 汽车外部零件 • 汽车外部装饰	• 通用
RoHS 合规性	• RoHS 合规		
外观	• 黑色	• 可用颜色	• 自然色
形式	• 粒子		
加工方法	• 挤出	• 注射成型	

## ASTM & ISO 属性<sup>1</sup>

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度 / 比重	0.920		ASTM D792
熔流率 (熔体流动速率) (230°C/2.16 kg)	3.0	g/10 min	ASTM D1238
机械性能	额定值	单位制	测试方法
弯曲模量	55000	psi	ASTM D790
弹性体	额定值	单位制	测试方法
拉伸应力 (100%应变)	1820	psi	ASTM D412
抗张强度 (断裂)	3000	psi	ASTM D412
伸长率 (断裂)	700	%	ASTM D412
撕裂强度 <sup>2</sup>	725	lbf/in	ASTM D624
压缩永久变形 (73°F, 22 hr)	45	%	ASTM D395
硬度	额定值	单位制	测试方法
肖氏硬度			ASTM D2240
邵氏 D <sup>3</sup>	55		
邵氏 D <sup>4</sup>	62		
热性能	额定值	单位制	测试方法
脆化温度	-67.0	°F	ASTM D746

## Telcar® TL-1000-105 UV (PRELIMINARY DATA)

Teknor Apex 公司 - 热塑性弹性体

## 加工信息

注射	额定值	单位制
料筒后部温度	340 到 380	°F
料筒中部温度	350 到 390	°F
料筒前部温度	360 到 400	°F
射嘴温度	370 到 410	°F
加工 (熔体) 温度	370 到 410	°F
模具温度	77 到 150	°F
注塑压力	200 到 1000	psi
注射速度	中等偏快	
背压	25.0 到 50.0	psi
螺杆转速	50 到 100	rpm
垫层	0.150 到 1.00	in
挤出	额定值	单位制
料筒 1 区温度	330 到 370	°F
料筒 2 区温度	340 到 380	°F
料筒 3 区温度	350 到 390	°F
料筒 4 区温度	360 到 399	°F
料筒 5 区温度	360 到 400	°F
口模温度	374 到 410	°F

## 挤压说明

螺杆转速 30 - 100 rpm

## 备注

<sup>1</sup> 一般属性：这些不能被视为规格。

<sup>2</sup> C 模具

<sup>3</sup> 老化 空气 0 hr 在 73°F

<sup>4</sup> 老化 空气 48 hr 在 73°F